

# Druck-Regler

## Erdgas, Luft, Stickstoff etc.



Planung  
Montage  
Inbetriebnahme

## **GDJ Gas-Druckregler** Kromschröder

- Verbaut in industriellen Brennerstrecken
- Eingangsdruckbereich 400 mbar
- Ausgangsdruckbereich 2 – 160 mbar
- Nennweite DN 15 – 50



## **VGBF Gas-Druckregler** Kromschröder

- Verbaut in Ofen-Gas-Eingangsstrecken
- Eingangsdruckbereich 0,5 – 4 bar
- Ausgangsdruckbereich 5 – 350 mbar
- Nennweite DN 15 – 150



## **MR Druckregler mit int. SAV** Elster

- Großer Regelbereich
- Eingangsdruckbereich 1 – 6 bar
- Ausgangsdruckbereich 20 - 300 mbar
- Nennweite DN 25 und 50



## **Druck-Regel-Strecken** Elmontha

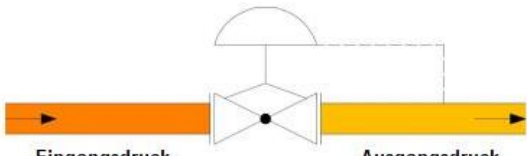
- Inkl. Fertigungszeichnung
- Inkl. Fertigung und Inbetriebnahme

**Basis der Regler-Auslegung**

- Der Eingangsdruck ergibt sich aus dem vorhandenem Anschlussnetz
- Der Ausgangsdruck ist der vom Kunden gewünschte Regeldruck
- Der geforderte Durchfluss in  $\text{m}^3/\text{h}$  ergibt sich aus der Leistung der nachgeschalteten Verbraucher

Druckregler Auslegung

Prozessdaten



Eingangsdruck      Ausgangsdruck

Medium: Nordsee H

Eingangsdruck:  mbar

Ausgangsdruck:  mbar

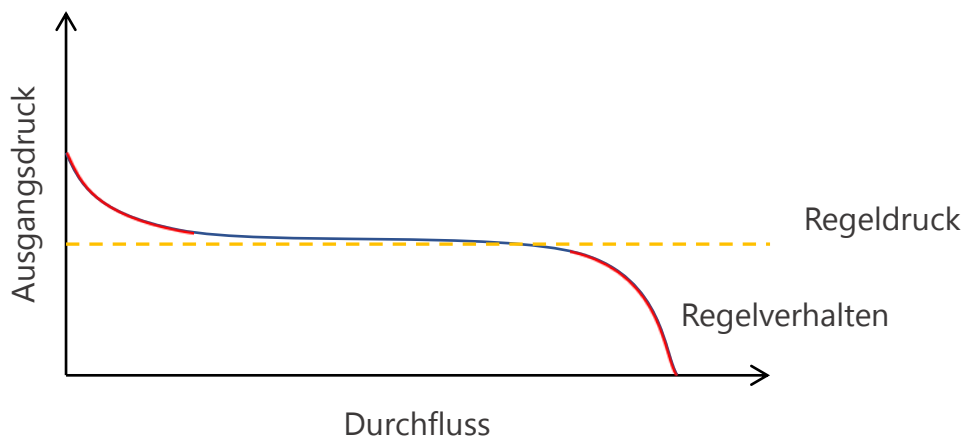
Volumenstrom Max:   $\text{Nm}^3/\text{h}$

Volumenstrom Min:   $\text{Nm}^3/\text{h}$

Leistung Max:  kW

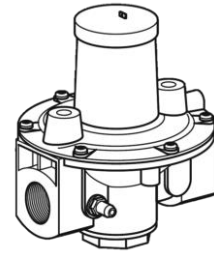
Leistung Min:  kW

Ist der Durchfluss  $\text{m}^3/\text{h}$  zu niedrig oder zu hoch kommt es zu Störungen im Regelverhalten. **Wir helfen Ihnen gern bei der Auslegung**



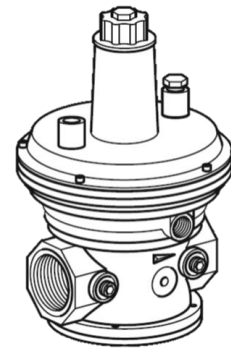
## **GDJ Gas-Druckregler** Kromschröder

- Atmungsleitung nicht erforderlich
- Nullabschluss
- Nennweite DN15 bis DN50
- Externe Impulsleitung nicht erforderlich
- Max. zulässiger Eingangsdruck 400 mbar
- Regelbereich 1:10



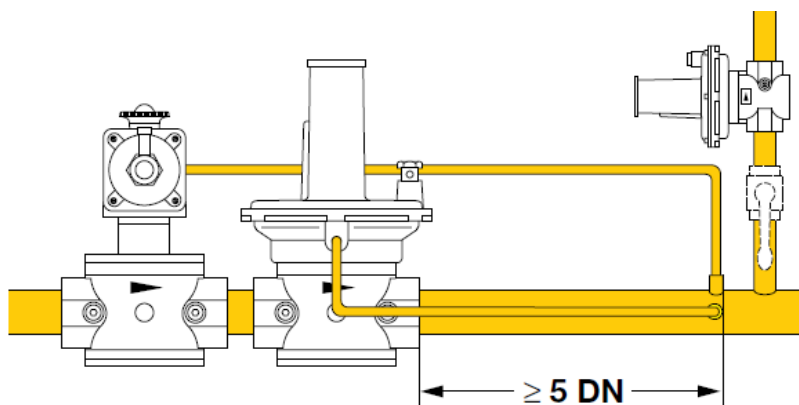
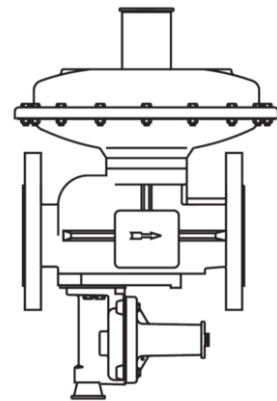
## **VGBF Gas-Druckregler** Kromschröder

- Atmungsleitung nicht erforderlich
- Nullabschluss
- Nennweite DN15 bis DN150
- Je nach Typ ist Impulsleitung erforderlich
- Max. zulässiger Eingangsdruck 4 bar
- Regelbereich 1:10



## **MR Druckregler mit int. SAV** Elster

- Optional mit Sicherheitsmembrane oder integrierten Abblaseventil
- Optional mit oberen und/oder unteren Abschaltpunkt
- Max. zulässiger Eingangsdruck 1 bis 5 bar
- Regelbereich 1:20



Muster-Strecke

Für Gas-Regelstrecken fordert das DVGW Arbeitsblatt G495 eine **intervallmäßige Funktionsprüfung und Wartung:**

- Dichtheit und Gängigkeit der Kugelhähne
- Auswechseln der Filtermatte
- Nullpunkt bzw. Anzeige der Manometer
- Dichtheit und Gängigkeit der Druckknopfhähne
- Abschaltpunkte und Dichtheit des mech. Sicherheitsabsperrventils
- Regeldruck und Nullabschluss des Gas-Druckreglers
- Auslösedruck und Nullabschluss des Abblasereglers

Prüfprotokoll Funktions- und Sicherheitsüberprüfung: Gaseingangss			
nach DIN EN 746-2			
Betreiber	----	Standort	
Anlage	----	Eingangsdruck	
Bauteil	NW	Typ	Einstellwerte / Se
Absperrorgan	25	AKT 25R50B	- / 031
Manometer	15	RFM1,6RB100 + DH15R50	- / 03200111
Gasfilter	25	GFK25R40-6	- / 819:
Differenzdruckschalter			
Manometer			
Gaszähler			
Sicherheitsabsperrventil	oberer Abschaltpunkt:		unterer Abschaltpunkt:
	integriert in Druckregler:		Nullabschluss
Gasdruckregler	Nullabschluss		Schließdruck
	int. Abblaseventil		Abblasedruck
ext. Abblaseventil			Abblasedruck
Manometer	15	RFM 1,6RB100 + DH15R50	- / 03200111
Gaszähler			
Druckschalter Min			
Druckschalter Max	8	FFMA DGM1A pmax= 3bar / vor den Magnetventil	17 bar / 8

Mit unseren elektronischen Dichtheitsprüfkoffern führen wir gern auch **Dichtheitsprüfungen** Ihrer kompletten Anlage durch.





**Elmontha Industrielle Gas- und Brennertechnik GmbH**

Nürnberger Str. 24  
40599 Düsseldorf  
[www.elmontha.de](http://www.elmontha.de)

Telefon +49(0)211 / 70064774  
Telefax +49(0)211 / 70065311  
[info@elmontha.de](mailto:info@elmontha.de)